

Métier : Dessinateur Industriel
BAC PRO avec section Euro Anglais
Bac Pro EDPPI en 3ans , 22 semaines en entreprise

Le dessinateur réalise le plan d'ensemble du produit et le plan détaillé des pièces qui le composent. Dans un premier temps, il définit l'architecture du produit. Il commence par analyser le cahier des charges pour créer, par exemple, une nouvelle machine d'atelier. Il doit tenir compte des performances à atteindre et des contraintes à respecter. Il calcule ensuite les caractéristiques des différentes pièces. Puis sur l'écran de son poste de CAO (conception assistée par Ordinateur), il crée l'implantation 3D de chacune des pièces et procède à leur assemblage virtuel.



A partir de cette maquette numérique, il effectue une série de simulations pour vérifier la fiabilité du projet. Le dessinateur d'études intervient dans un second temps. Sur son poste de CAO, il sélectionne la pièce en 3D dont il veut établir le plan détaillé. Toujours sur écran, il mentionne les cotations, les états de surface et les normes de fabrication à respecter.

Il peut alors éditer le plan sur papier au moyen d'un traceur.

BTS CPI
Conception de Produits Industriels

Ce technicien supérieur est un spécialiste qui conçoit des produits à dominante mécanique. (pièces de moteur, boîte de vitesse, biens d'équipement et de consommation...). Il travaille dans un bureau d'études ou dans un bureau des méthodes, pour l'industrie automobile ou aéronautique, les industries de la mécanique, électrique, des biens d'équipement, de l'armement ou encore les industries pharmaceutique ou de biotechnologie.

Ce technicien :

- Exploite des modèles 3D.
- Dessine des prototypes.
- Contrôle et essaye le produit avant son lancement sur la chaîne de production et étudie les coûts.



Le recrutement

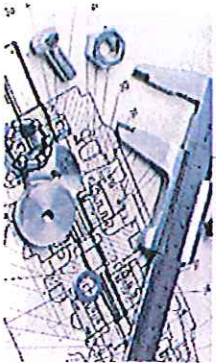
- Aux titulaires :
- Du bac STI (de préférence STI2D)
- Du bac pro (de préférence bac pro EDPPI)
- Du bac S (de préférence sciences de l'ingénieur)

Déroulement de la formation

Ce BTS se prépare en deux ans, un stage industriel de 6 à 10 semaines doit permettre au stagiaire de mettre en application les compétences acquises lors de la formation.

Débouchés du BTS CPI

Intégrer le marché du travail ou poursuivre vos études :
 licence, licence professionnelle, classe préparatoire technologie industrielle post bac + 2 pour entrer en école d'ingénieur.



Lycée Gustave Eiffel
 Lycée des Métiers de l'Industrie

R2019 : Mention Complémentaire
SOUDEGE en 1 an après le BAC PRO

11 rue Augereau
 37073 TOURS Cedex 03
 Tél : 02 47 98 40 00
 Courriel : ca.03707053@cdac-elformats-tours.fr
 Site Internet : lyceemestiers-tours.nyu

Formation destinée aux élèves souhaitant se perfectionner dans le domaine du soudage, situation en alternance entre cours et entreprises (665 heures de formation avec 19 semaine au lycée et 28 semaines de stage en entreprise)
 Débouchés : métiers du soudage en aéronautique, nucléaire, chef d'équipe, chef d'atelier, soudeur confirmé.



3eme PREPA PRO
24 élèves au sein
du lycée



Une classe de 3eme PREPA PRO ouverte aux élèves de Aeme de collègue qui ont besoin de découvrir le monde de l'entreprise et ainsi reprendre goût aux études par le biais de la découverte professionnelle. Au cours de l'année : 3 semaines de stage en entreprise, préparation et inscription à l'examen du DNB PRO puis orientation privilégiée vers la voie professionnelle.

Lycée des métiers de l'industrie
GUSTAVE EIFFEL

PORTES OUVERTES
Samedi 9 MARS
 8h30 - 12h30 et 14h30 - 16h30

1, rue du Marechal Augereau - 37073 Tours
 Tél. 02 47 98 40 00
 Courriel : ca.03707053@cdac-elformats-tours.fr
 Site Internet : lyceemestiers-tours.nyu

lycée Gustave Eiffel
 11 rue Augereau
 37073 TOURS Cedex 03



Tel : 02.47.98.40.00
 1 rue AUGEREAU, TOURS
 Situation : TOURS NORD
 Quartier de l'Europe
 A proximité du Centre
 LECLERIC
 Proche Rue des Bordiers



Métier : Technicien en Chaudronnerie Industrielle
BAC PRO TCI en 3 ans, 22 semaines en entreprise



A partir de métaux en feuilles, de tubes ou de profilés le chaudronnier fabrique cuves, chaudières, wagons, appareils électroménagers. Il donne forme à tout type de métal : acier, aluminium, cuivre, nouveaux alliages. Première étape : la préparation. A partir d'un plan, il établit le « développé » de volume à obtenir. Pour cela, il utilise parfois des logiciels de calculs et de traçage. Il prévoit la quantité de matière nécessaire et choisit ses outillages. Vient ensuite la phase de réalisation. Il trace sur une feuille de métal les différents éléments à fabriquer puis il les découpe et leur donne la forme souhaitée. Il exécute manuellement certaines de ces opérations mais il utilise le plus souvent des machines automatisées (presse, rouleuse, plieuse) qu'il doit régler. Une fois les pièces fabriquées, il procède à leur assemblage.



Métier : Serrurier Métallier
CAP SM en 2 ans, 14 semaines en entreprise

Le serrurier métallier réalise des rampes d'escalier, balcons, portails en acier, aluminium, cuivre ou laiton. A partir des plans, le serrurier métallier effectue les mesures, relève les cotes et choisit la matière. Il débite ensuite les barres ou les feuilles de métal, trace et découpe les contours.

Les pièces sont façonnées par pliage ou à la forge et assemblées par soudure à l'arc ou vissage. Une fois la pièce assemblée, il en effectue la pose sur le chantier.

L'activité du serrurier métallier se partage ainsi entre la fabrication à l'atelier, la pose, la rénovation, l'entretien ou la maintenance des ouvrages sur le chantier.



Métier : Technicien en Maintenance Industrielle
BAC PRO MEI en 3 ans, 22 semaines en entreprise



Le technicien de maintenance industrielle assure et coordonne la maintenance préventive et curative d'un ensemble de production. Il anticipe les pannes par le contrôle, l'entretien et le réglage des machines et des matériels.

Il diagnostique leur origine et encadre leur réparation dans les plus brefs délais. Il permet ainsi le maintien du rythme et de la qualité de la production. Il propose et teste des solutions pour améliorer la performance des équipements industriels.

Une partie de son activité peut désormais se faire à distance, par téléphone ou via internet (télémaintenance). Le métier de technicien de maintenance industrielle recouvre des fonctions variées : il peut par exemple être responsable sécurité ou être spécialiste en maintenance assistée par ordinateur. Il peut intervenir dans de nombreux secteurs : métallurgie, automobile, télécommunications, aéronautique, agroalimentaire, bâtiment, ...



Métier : Technicien d'Usinage sur Commande Numérique
BAC PRO TU en 3 ans, 22 semaines en entreprise



Le technicien fabrique des pièces métalliques par enlèvement de métal, en travaillant sur une machine-outil à commande numérique (pilotee par informatique).

Le technicien doit étudier les documents techniques (dessin de la pièce ou d'un mécanisme), il doit déterminer les différentes opérations à exécuter : fraisage, perçage, tournage...). Il choisit ensuite et règle les outillages qu'il monte sur le porte-outil. Il fixe le bloc de métal à usiner sur le porte-pièce et entre dans le programme diverses données nécessaires à la fabrication. Il lance alors la réalisation d'une première pièce dont il vérifie la conformité par une série de mesures.

Après réglages, il peut démarrer la production en série, en contrôlant les pièces prélevées et en réparant les dérives (dimensions non-conformes).

Il procède à de nouvelles corrections.



Formez-vous à un métier porteur d'emploi!



INDUSTRIE QUALITE VIE



Bourgeon du tramway de Tours